



Electric pedestrian pallet truck with order picking lift

EJE C20

ύψος ανύψωσης: 540 mm / χωρητικότητα φορτίου: 2.000 kg

EJE C20



σημάδι	1.1	Κατασκευαστής (μικρό όνομα)		Jungheinrich
	1.2	Σήμα τύπου του κατασκευαστή		EJE C20
	1.3	Μηχανισμός κίνησης		Ηλεκτρο-
	1.4	Χειρισμός		Από πεζό χειριστή
	1.5	Χωρητικότητα / φορτίο	Q kg	2.000
	1.5.1	Ονομαστική ικανότητα φόρτωσης / φορτίο στο Masthub	Q kg	700
	1.6	Απόσταση κέντρου βάρους φορτίου	c mm	600
	1.8	Απόσταση φορτίου	x mm	893
	1.9	Μεταξόνιο	y mm	1.333
βάρη	2.1.1	Ίδιο βάρος (με μπαταρία)	kg	523
	2.2	Φορτίο άξονα με φορτίο μπροστά/πίσω	kg	800 / 1.729
	2.3	Φορτίο άξονα χωρίς φορτίο μπροστά/πίσω	kg	390 / 133
Τροχού/Πλαίσιο	3.1	Ελαστικά		PU/PU
	3.2	Μέγεθος ελαστικών, μπροστά		Ø 230 x 70
	3.3	Μέγεθος ελαστικών, πίσω		Ø 85 x 95
	3.4	Πρόσθετοι τροχοί		Ø 100 x 40
	3.5	Τροχοί, αριθμός εμπρός / πίσω (x = οδηγείται)		1x +2/2 oder 4
	3.6	Μετατρόχιο, μπροστά	b ₁₀ mm	510
	3.7	Μετατρόχιο, πίσω	b ₁₁ mm	338
Βασικές διαστάσεις	4.3	Ελεύθερη ανύψωση (h ₂)	h ₂ mm	540
	4.4	Εγκεφαλικό επεισόδιο (h ₃)	h ₃ mm	752
	4.6	Αρχική ανύψωση	h ₅ mm	122
	4.9	Ύψος λαβής βραχίονα χειρισμού στη θέση οδήγησης ελάχ./μέγ.	mm	750 / 1.237
	4.15	Ύψος σε κατεβασμένη θέση	h ₁₃ mm	90
	4.19	συνολικό μήκος	l ₁ mm	1.734
	4.20	Μήκος, συμπεριλαμβανομένου του πίσω μέρους περόνης	l ₂ mm	584
	4.21.1	συνολικό πλάτος	b ₁ mm	720
	4.22	Fork διαστάσεις	s/e/l mm	60 / 180 / 1.150
	4.25	Εξωτερική απόσταση περονών	b ₅ mm	530
	4.32	Απόσταση από το έδαφος έως το κέντρο του μεταξόνιου	m ₂ mm	30
	4.34	Πλάτος εργασίας (παλέτα 1000 x 1200 σταυρωτά)	Ast mm	2.322
	4.34.1	Πλάτος εργασίας (παλέτα 800x1200 κατά μήκος)	Ast mm	2.217
	4.35	Ακτίνα στροφής	W _a mm	1.513
Δεδομένα ισχύος	5.1	Ταχύτητα οδήγησης με/χωρίς φορτίο	km/h	6 / 6
	5.2	Ταχύτητα ανύψωσης με/χωρίς φορτίο	m/s	00
	5.3	Ταχύτητα κατεβάσματος με/χωρίς φορτίο	m/s	00
	5.8	Μέγ. ικανότητα αναρρίχησης με/χωρίς φορτίο	%	8 / 20
	5.10	Ποδόφρενο		αναγεννητικό
Ηλεκτρικό μοτέρ / Ηλεκτρονικά	6.1	Κινητήρας οδήγησης, ισχύς S2 60 min	kW	1.1
	6.2	Κινητήρας ανύψωσης, ισχύς με S3	kW	1.2
	6.4	Τάση μπαταρίας / Ονομαστική χωρητικότητα	V / Ah	24 / 150
	6.5	Βάρος μπαταρίας	kg	151
	6.6	Κατανάλωση ενέργειας βάσει κύκλου VDI	kWh/h	0
	6.6.1	Κατανάλωση ενέργειας βάσει κύκλου EN	kWh/h	0.31
	6.6.2	Ισοδύναμο CO ₂ σύμφωνα με το EN16796	kg/h	0,17
	6.7	Απόδοση διαχείρισης εμπορευμάτων	t/h	100

	6.8.1	Κατανάλωση ενέργειας με μέγιστη απόδοση διαχείρισης εμπορευμάτων	kWh/h	0.63
άλλος	10.7	Επίπεδο ηχητικής πίεσης σύμφωνα με το EN12053, σωλήνας οδηγού	dB (A)	61
<p>- Αυτό το έγγραφο τύπου κατά την οδηγία VDI 2198 αναφέρει μόνο τις τεχνικές τιμές του τυπικού οχήματος. Οι τιμές μπορεί να διαφέρουν, αν χρησιμοποιούνται άλλα ελαστικά, διαφορετικοί ιστοί, προσαρτώμενες συσκευές κτλ</p>				

Jungheinrich Hellas ΕΠΕ

Φλιππουπόλεως 10, Θέση Λουτρό
13678 Αχαρνές
Τηλ. 210 2447800
Φαξ 210 2447799

info@jungheinrich.gr
www.jungheinrich.gr

ISO 9001
ISO 14001



 **JUNGHEINRICH**

The logo features a red upward-pointing arrow integrated into the letter 'J' of the word 'JUNGHEINRICH', which is written in a bold, black, sans-serif font.